

SGG AULEKTRO®

das Schweißerschutzglas für Sicherheit am Arbeitsplatz

Anwendung

SGG AULEKTRO-Schweißerschutzglas sowie empfohlene Anwendung beim Elektroschweißen SGG AULEKTRO 2 - 16 FW 1€

Stromstärke (A) Trafostellung	Schweißverfahren							
	umhüllte Elektroden	MIG bei Stahlwerkstatt	MIG bei Leichtmetall-Lg.	WIG bei Metallen u. Leichtmetall-Lg.	MAG	Lichtbogenfugenhobeln	Plasma-schmelz-schneiden	Mikroplasma-schweißen
700					16			
650						16		
600								
550			16					
500	14	14	15		15	15		
450								
400	13	13	14					
350					14	13		
300			13	14			13	
275						12		
250								
225	12	12			13			
200			12					
175						10		
150					12			
125	11	11	11	12	11			
100								
80		10	10		11		11	
60	10				10			
40								
30	9							
20								10
15								
10				9				9
5,0								8
2,5								7
1,0								6
0,5								5
								4
								3

SGG AULEKTRO-Schweißerschutzglas und seine zweckmäßigste Benutzung beim Gasschweißen SGG AULEKTRO 3 - 8 FW 1€

Schutzstufe	Brennschneiden (Ltr.-Sauerstoff/Std.)	Schweißen und Hartlöten (Ltr.-Acetylen/Std.)
3 FW 1 €	leichte Brennschneidearbeiten	
4 FW 1 €	< 900 l	< 70 l Schweißen und Hartlöten
5 FW 1 €	900 - 2000 l	70 - 200 l für Schweiß- und Hartlöttechnik
6 FW 1 €	2000 - 4000 l	200 - 800 l Schweißen, Hartlöten
7 FW 1 €	4000 - 8000 l	> 800 l Schweißen, Hartlöten
8 FW 1 €	> 8000 l	Heißgasschweißen

So lesen Sie die Tabelle richtig!

Für Ihr gewähltes Schweißverfahren ermitteln Sie die Stromstärke in Ampere (A) am Trafo. Die Stromstärke ist im Diagramm am senkrechten Zahlenstrahl abzulesen. Gehen Sie jetzt von den abgelesenen Ampere waagrecht in die Spalte für das angewendete Schweißverfahren. Jetzt können Sie ohne Probleme die zu verwendende SGG AULEKTRO-Schutzstufe ablesen (Zahl in dem jeweiligen Rechteck).